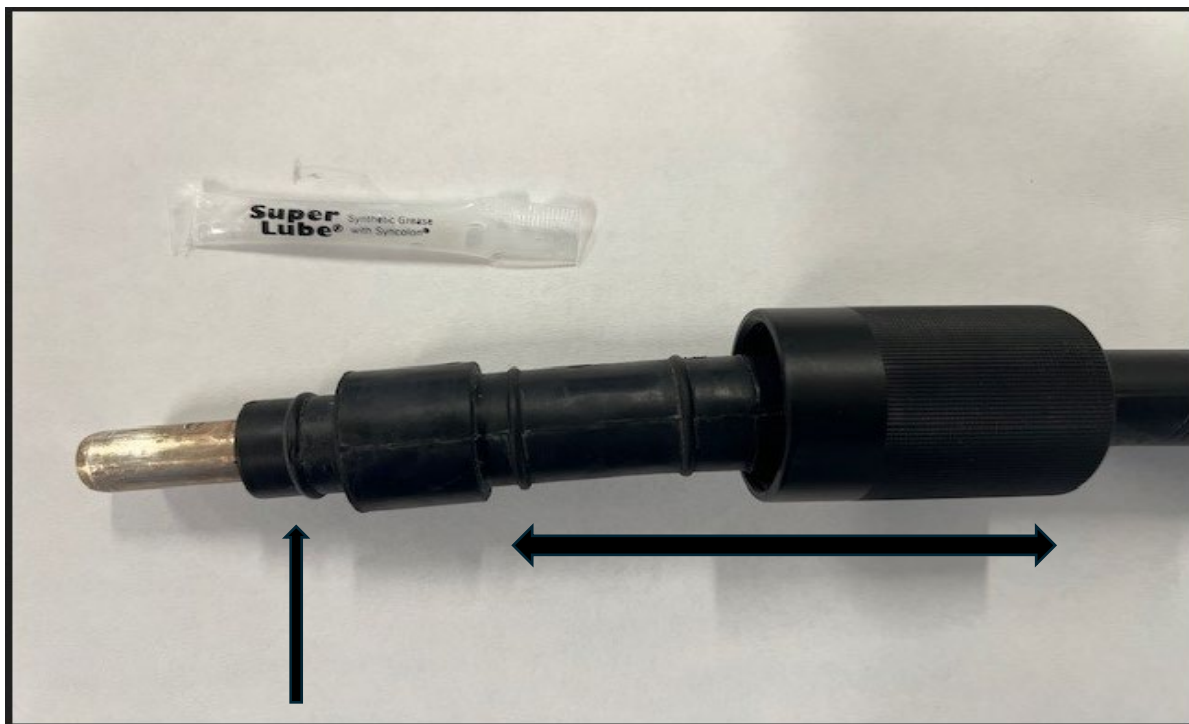


## Clearflow Solutions Connector Lubrication

- Antes de acoplar los conectores macho-hembra, debe aplicarse una capa delgada de grasa sintética/dieléctrica a la junta tórica superior, justo debajo del pin macho, como se ilustra a continuación con una flecha vertical. NO lo aplique al pin en sí, ya que esto podría afectar el pin macho para que no complete la corriente eléctrica al conector hembra.
- Para exponer la junta tórica, puede ser necesario deslizar el collar de bloqueo macho hacia atrás para exponer el área de aplicación. Una vez completado, deslice el collar de bloqueo macho hacia el pasador hasta que toque el hombro de goma levantado. Las roscas del collar macho solo pueden acoplarse con las roscas del collar hembra en esta posición



## Clearflow Solutions Connector Lubrication

- Prior to mating the male female connectors there must be a thin layer of Synthetic/Dielectric Grease applied to the upper o’ring just below the male pin as illustrated below with a vertical arrow. Do NOT apply to the pin itself, as this could impact the male pin from completing the electrical current to the female connector.
- To expose the O-ring, it may be necessary to slide the male locking collar back to expose the application area. Once complete, slide the male locking collar toward the pin until it touches the raised rubber shoulder. The male collar threads can only be attached to the female collar threads in this position

